

**KWO-MannlochRing (kroužek oválný pro průlezy)
MultiTex-SDR (bezpečnostní těsnicí kroužek
(oválný) s ocelovou vložkou)**



KWO-MultiTex-SDR bezpečnostní těsnicí kroužky z vícesměrně orientovaného (expandovaného) ePTFE s vložkou z ušlechtilé oceli jsou speciálně uzpůsobeny vysokým nárokům uživatele na těsnost a bezpečnost při použití v uzávěrech montážních, kontrolních a průlezných otvorů (průlezů) kotlů.

Těsnicí kroužky **KWO MultiTex-SDR** jsou povoleny podle TRD 401 / VdTÜV-veštník Těsnění 100.

Vícesměrně orientovaná struktura vláken a jedinečná konstrukce těsnicích kroužků **MultiTex-SDR** s vložkou z ušlechtilé oceli zajišťují trvalé utěsnění a provozní bezpečnost. **MultiTex-SDR** s vložkou z ušlechtilé oceli zajišťují trvalé utěsnění a provozní bezpečnost.

Vysoká přizpůsobivost při montáži zaručuje neobyčejnou těsnost u studené vody.

Dosud velká montážní náročnost při použití gumového těsnění pro správnou zkoušku tlaku studené vody tím odpadá.

Údaje o výrobku

Expandovaný PTFE s vícesměrně orientovanou strukturou vláken s vložkou z ušlechtilé oceli

Chemická odolnost

podle odolnosti použité ušlechtilé oceli vůči médiím odolné vůči kotelní vodě podle TRD

Odolnost vůči stárnutí

při použití v dovoleném rozsahu nedochází u bezpečnostních těsnicích kroužků **KWO-MultiTex** ke stárnutí.

Teplotní odolnost

max. do 225 °C (498 K)

Zdravotní nezávadnost

Vhodnost pro potraviny

zdravotně nezávadné v kontaktu s potravinami požadavky podle FDA 21 splněny

Tlakový rozsah média

max. do 25 bar provozního přetlaku
zkušební přetlak studené vody: 55 bar



Příklady použití

Strojní zařízení a jejich části

zevnitř utěsněné montážní, kontrolní a průlezné otvory (průlezy) u horkovodních, tlakových a parních kotlů všech druhů a výrobců

Materiály

Těsnění **KWO-MultiTex-SDR** je možné nezávisle na materiálech použít univerzálně.

Způsob dodání

Dodávka je realizována jako hotové těsnění níže uvedených rozměrů. Jiné rozměry obdržíte na požádání.

Rozměry

Bezpečnostní těsnicí kroužek **KWO-MultiTex SDR** (oválný)

80 x 120 x 15 x 8	100 x 150 x 15 x 8
120 x 160 x 15 x 8	220 x 320 x 25 x 8
300 x 400 x 25 x 8	320 x 420 x 25 x 8

Zkoušky a povolení (certifikát)

TRD 401 / VdTÜV Těsnění 100

zkoušeno pro součástky podle veštníku VdTÜV Těsnění 100 a TRD 401 příloha 1; povoleno pro zkušební třídu "c" značení součástky: TÜV . D . 01 009 . C

Management jakosti

Náš systém řízení jakosti podle DIN EN ISO 9001 je základem naší vysoké kvality trvalé zlepšování je jedním z našich nejdůležitějších cílů.

Montážní návod pro těsnění s názvem Bezpečnostní těsnicí kroužek (oválný) KWO-MultiTex-SDR ePTFE s vložkou z ušlechtilé oceli

Těsnění **KWO-MultiTex-SDR ePTFE** se dodává ve tvaru oválných těsnicích kroužků pro použití na víka nádob s těsněním umístěným uvnitř montážních, kontrolních a průlezných otvorů (průlezů) na parních kotlích do 225 °C a 25 bar.

S těsněním vždy zacházejte pečlivě, nemačkejte ho nebo jinak nepoškozujte a neznečišťujte.

Postup při montáži

Těsnicí plochy očistěte od starých zbytků a zkontrolujte, zda nejsou poškozené.

Víko a uzávěr a těsnicí plochy musí k sobě dobře lícovat (víko je třeba případně opravit nebo vyměnit!).

Velikost těsnicího kroužku zvolte podle velikosti víka.

Těsnění **KWO-MultiTex-SDR** položte na těsnicí plochu víka.

Víko namontujte vystředěné a šrouby maximálně utáhněte podle pevnosti dílů uzávěru.

Při montáži je třeba dbát na rovnoměrné utažení šroubů ve více krocích.



Utahovací momenty

Pro zajištění bezpečného utěsnění musí být u každého těsnicího spoje dodrženy specifické utahovací tlaky při provozu.

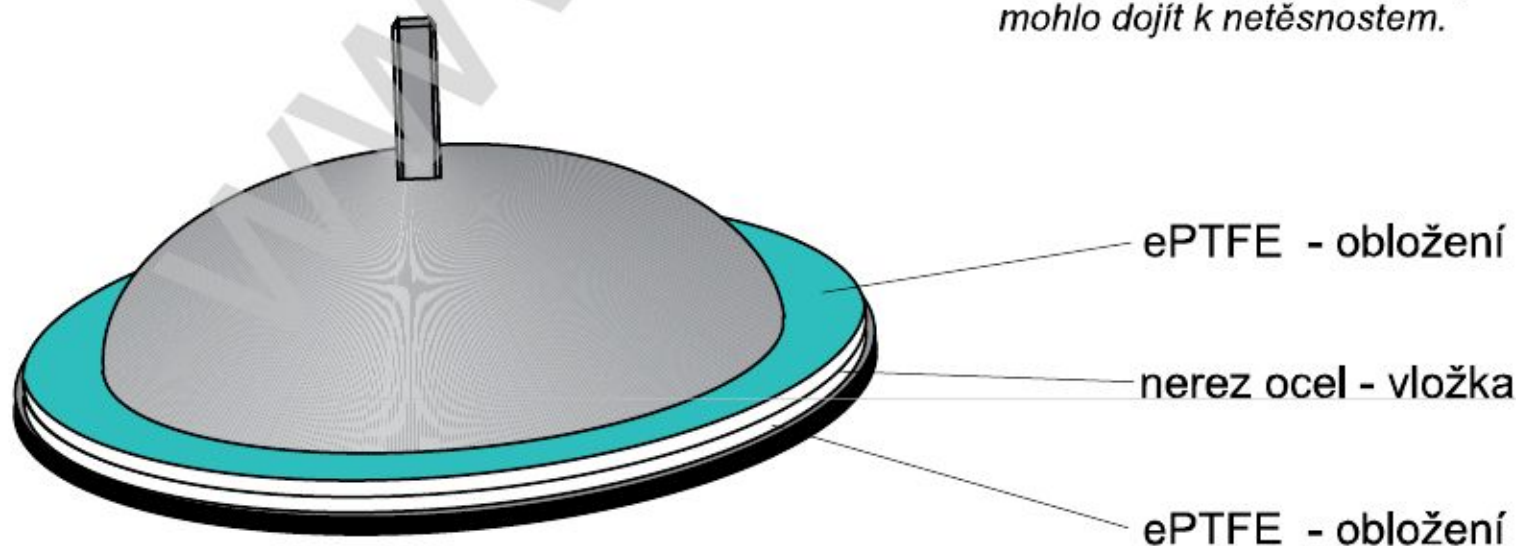
Pro dosažení potřebného utahovacího tlaku je možné použít orientační hodnotu utahovacího momentu příslušných šroubů.

Běžné utahovací momenty:

Šroub	utahovací moment
M16	max. cca 90 Nm
M20	max. cca 180 Nm
M24	max. cca 300 Nm
M30	max. cca 600 Nm

Přitom dbejte na to, aby se nosníky uzávěru při utahování nezdeformovaly. To může vést k velkému poškození!

Uzávěry vždy dotahujte až do maximální provozní teploty, jinak by při sjíždění (ochlazování) zařízení mohlo dojít k netěsnostem.



Technická podpora

S případnými dotazy se obraťte na naši technickou službu.